

2026

PIERRET & LE PVC

PIONNIER DU PVC DÈS 1967, PIERRET POURSUIT AUJOURD'HUI SA TRANSFORMATION INDUSTRIELLE

Pierret fait partie des pionniers du PVC en Belgique. Fondée en 1953 par Georges Pierret dans le village de Jehonville, en province de Luxembourg, l'entreprise débute comme un atelier artisanal de menuiserie. À cette époque, le bois constitue naturellement le cœur de l'activité. Mais très tôt, l'entreprise familiale se distingue par sa capacité à anticiper les évolutions du marché.

En 1967, Georges Pierret pose les premiers châssis PVC en Wallonie et acquiert la première soudeuse PVC de la région. Une décision particulièrement visionnaire à une époque où ce matériau reste encore peu développé dans le secteur des portes et fenêtres.

L'entreprise identifie déjà plusieurs avantages majeurs : les performances thermiques, la durabilité, la facilité d'entretien, mais aussi les possibilités d'industrialisation offertes par le PVC. Une orientation stratégique qui marquera durablement le développement futur de Pierret.

DE FABRICANT À CONCEPTEUR : LE TOURNANT STRATÉGIQUE DE L'EXTRUSION

Au début des années 2000, Pierret franchit une étape majeure dans son développement industriel en intégrant l'extrusion PVC directement à sa chaîne de production.

L'entreprise ne se contente alors plus d'assembler des portes et fenêtres : elle devient également concepteur et extrudeur de ses propres profilés. Une évolution stratégique fondamentale. Car en maîtrisant l'extrusion, Pierret gagne en autonomie, en réactivité, en flexibilité, mais surtout en maîtrise qualité.

L'entreprise devient alors, en plus d'être fabricant, ce que le secteur appelle un « gammiste » : un acteur capable de développer ses propres systèmes de profilés et d'adapter ses produits à ses exigences techniques et esthétiques.

PLUS DE 2,3 MILLIONS DE MÈTRES EXTRUDÉS CHAQUE ANNÉE

En 2025, Pierret a produit plus de 2 323 830 mètres de profilés PVC. Les vitesses d'extrusion peuvent varier de : 0,95 mètre par minute jusqu'à 12 mètres par minute.

Derrière ces volumes importants se cache un processus industriel particulièrement technique, où chaque paramètre doit être parfaitement maîtrisé. L'extrusion PVC demande en effet un contrôle extrêmement précis : des températures, des pressions, du refroidissement, mais aussi de la stabilité des matières premières.

L'objectif : garantir des profilés aux dimensions parfaitement constantes afin d'assurer la qualité finale des portes et fenêtres.

Cette exigence de qualité se retrouve également dans les nombreux contrôles réalisés tout au long de la production. Chaque heure, des tests physiques sont effectués directement en production sur les profilés extrudés. Deux fois par semaine, des analyses complémentaires sont également menées en laboratoire afin de vérifier le respect des normes techniques, notamment à travers des tests de retrait ou de résistance aux chocs. Une rigueur industrielle indispensable pour garantir la durabilité et la stabilité des menuiseries PVC dans le temps.

LE PVC : UN MATÉRIAU DEVENU DESIGN

Longtemps associé uniquement à ses performances thermiques ou à son accessibilité, le PVC a profondément évolué ces dernières années. Le fabricant propose 15 couleurs extérieures, 9 couleurs intérieures, et jusqu'à 160 combinaisons possibles grâce à la bi-coloration. Les finitions filmées permettent désormais de reproduire différents aspects : des rendus bois structurés, des textures grainées, des effets nervurés, ou encore des finitions inspirées de l'aluminium contemporain.

Aujourd'hui, 68 % des profilés PVC produits chez Pierret sont filmés.

DES FILMS CONÇUS POUR DURER

Le choix des films décoratifs ne répond pas uniquement à une logique esthétique. Comme pour l'ensemble des portes et fenêtres Pierret, l'objectif reste avant tout de concevoir des produits capables de durer dans le temps.

Comme tout matériau, le PVC est sensible aux variations de température. Les teintes foncées, qui absorbent davantage le rayonnement solaire, peuvent entraîner un échauffement plus important des profilés et provoquer des phénomènes de dilatation. Pour répondre à cet enjeu, Pierret intègre des technologies comme les films « cool color », qui limite l'absorption thermique des films et réduit l'échauffement des profilés exposés au soleil.

Une approche qui illustre la philosophie de Pierret : chaque composant, même invisible au premier regard, est sélectionné avec une logique de durabilité, de fiabilité et de performance à long terme.

JUSQU'À 58% DE PVC RECYCLÉ DANS LES PROFILÉS PIERRET

Grâce à un procédé de co-extrusion, Pierret intègre la matière recyclée au cœur même de ses profilés. La partie interne des profilés contient du PVC recyclé, tandis que la surface visible reste en PVC vierge afin de garantir l'esthétique, la durabilité et la conformité aux normes.

Aujourd'hui, certains profilés atteignent des taux particulièrement élevés :

- jusqu'à 58 % de PVC recyclé dans les dormants
- entre 33 et 35 % dans les ouvrants

En moyenne, les profilés Pierret intègrent 30,7 % de PVC recyclé, dont 19,5 % issu du recyclage d'anciennes fenêtres.

LE PVC AU CŒUR DU DÉVELOPPEMENT INDUSTRIEL DE PIERRET

Le PVC représente près de 60 % de l'activité de Pierret, reflet d'une demande du marché toujours plus importante pour ce matériau. L'aluminium représente quant à lui 30 % de l'activité, contre 10 % pour le bois.

Chaque jour, environ 800 unités PVC sont produites sur le site de Transinne, faisant du PVC l'activité la plus importante du fabricant belge en volume de production.

Près de 200 personnes travaillent aujourd'hui autour de l'activité PVC, hors départements annexes comme l'IT, la comptabilité, les équipes commerciales ou encore la R&D. Parmi elles, environ 40 collaborateurs sont exclusivement dédiés à l'extrusion et au filmage des profilés PVC.

Une croissance qui témoigne à la fois du développement du marché du PVC, mais aussi de la volonté de Pierret de continuer à renforcer sa maîtrise industrielle sur l'ensemble de sa chaîne de production.

UNE NOUVELLE USINE PVC POUR PRÉPARER L'AVENIR

Début 2026, Pierret a mis en service une nouvelle usine PVC de 25 000 m² sur son site de Transinne. L'objectif de cette nouvelle infrastructure est clair : permettre à l'entreprise de doubler progressivement sa capacité de production à l'horizon 2035 afin de répondre à une demande en constante croissance.

Mais au-delà de l'augmentation des volumes, ce nouvel outil industriel a également été pensé comme une opportunité de faire évoluer encore la qualité des produits Pierret.

« Cette nouvelle usine était l'occasion de repenser notre production et d'aller encore plus loin dans la qualité de finition de nos produits. » - Rémy Tinant, gestionnaire de projet R&D chez Pierret



LA SOUDURE INVISIBLE : UNE NOUVELLE GÉNÉRATION DE FINITION PVC

C'est dans cette logique d'amélioration continue que Pierret a intégré une nouvelle technologie : la soudure invisible. Traditionnellement, lors de l'assemblage des profilés PVC, la fusion des angles provoque l'apparition d'un excédent de matière. Celui-ci doit ensuite être retiré lors d'une opération d'ébavurage afin d'obtenir une finition plus propre. Sur les menuiseries colorées, une retouche manuelle est également souvent nécessaire afin d'éviter l'apparition du PVC blanc au niveau des jonctions.

La soudure invisible modifie complètement cette approche. Avant l'assemblage, une machine retire une très fine quantité de matière sur les profilés afin que, lors de la fusion, aucun débordement ne se forme au niveau des angles. Le résultat : des angles beaucoup plus nets, aucune trace visible de soudure, et une finition plus premium.

Avec cette nouvelle usine, Pierret confirme sa volonté de continuer à faire évoluer le PVC vers des menuiseries toujours plus durables, performantes et esthétiques.

LE PVC PIERRET EN QUELQUES CHIFFRES

- 1967 : premiers châssis PVC posés par Pierret en Wallonie
- 2,3 millions de mètres de profilés PVC extrudés chaque année
- 800 unités PVC produites chaque jour sur le site de Transinne
- 190 collaborateurs dédiés à l'activité PVC
- 58 % de PVC recyclé dans certains profilés