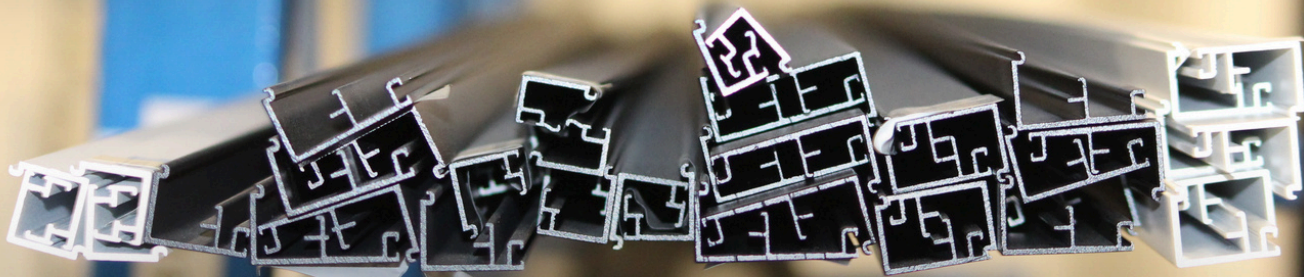


2026

PIERRET & L'ALUMINIUM



## UN SAVOIR-FAIRE INDUSTRIEL AU SERVICE DE L'ALUMINIUM

**Avec les récents investissements réalisés sur son site de Bertrix, Pierret poursuit le développement de son activité aluminium. Modernisation des équipements, thermolaquage intégré, automatisation et nouveaux développements produits : le fabricant belge renforce progressivement son savoir-faire industriel autour d'un matériau devenu stratégique dans l'architecture contemporaine.**

### **BERTRIX : LE DÉVELOPPEMENT DU PÔLE ALUMINIUM**

Le développement de l'activité aluminium constitue une étape importante dans l'histoire de Pierret. Dès 1996, l'entreprise fait ses premiers pas dans ce matériau. En 2002, Pierret franchit une nouvelle étape en investissant dans son propre outillage et en développant sa propre gamme aluminium. Cette décision marque le début d'une véritable maîtrise industrielle de cette activité, avec une volonté affirmée de concevoir des produits répondant aux standards de qualité de l'entreprise. Cette montée en puissance se concrétise en 2007 avec l'acquisition du site de Bertrix, qui devient le centre d'expertise aluminium de Pierret.

Chaque année, environ 1 300 tonnes d'aluminium transitent par l'usine. Dès leur arrivée, les matériaux sont contrôlés puis stockés dans un système automatisé composé de 800 compartiments capables de contenir jusqu'à une tonne de profilés chacun. Ces profils sont exclusifs à Pierret. Ils sont dessinés et conçus par le bureau Recherche & Développement de l'entreprise, puis extrudés spécialement pour la marque en Flandre. Une approche qui permet au fabricant belge de maîtriser entièrement les performances, le design et l'évolution de ses gammes aluminium

Aujourd'hui, l'usine aluminium fabrique chaque année en moyenne :

- 32 500 fenêtres,
- 3 400 portes,
- 4 000 coulissants,
- soit environ 400 cadres par jour.

Le développement du pôle aluminium s'est également accompagné d'une forte croissance des équipes. Aujourd'hui, plus de 140 personnes travaillent directement pour l'aluminium à Bertrix.

## **UN CENTRE DE THERMOLAQUAGE PARMIS LES PLUS PERFORMANTS DE WALLONIE**

Année après année, Pierret a poursuivi la modernisation de son outil industriel aluminium afin d'augmenter ses capacités de production et d'améliorer encore la qualité de ses menuiseries. Une étape majeure a été franchie en 2022 avec la modernisation complète du site de Bertrix, incluant notamment un nouveau centre de thermolaquage intégré pour un investissement de 8,5 millions d'euros.

Cet équipement permet aujourd'hui à Pierret de maîtriser entièrement la mise en couleur des profils aluminium directement sur son site de production. Chaque jour, environ 1 800 profils, 700 pièces et 100 tôles d'aluminium, qui composent les panneaux de porte, sont traités dans cette installation.

Le centre dispose d'une cabine de poudrage entièrement automatisée, qui traite près de 98 % de la production. Le surplus de poudre est récupéré, filtré et réutilisé afin de limiter les pertes de matière. Ce procédé permet également de garantir une parfaite uniformité des couleurs sur l'ensemble de la menuiserie. L'usine compte environ 350 couleurs différentes en stock, avec plusieurs types de finitions : grainé, lisse mat ou lisse brillant.

Chaque production est soumise à des contrôles qualité stricts, notamment via des plaquettes test associées aux commandes. Grâce à cette traçabilité, chaque commande peut être reliée à ses tests de contrôle pendant 20 ans.

## **LE PETIT TRAIN : UN CHOIX INDUSTRIEL ASTUCIEUX**

Parmi les particularités du site de Bertrix, Pierret utilise un wagon motorisé pour transporter les profils entre l'usine de thermolaquage et l'usine d'assemblage. Ce système permet de déplacer les profils de manière fluide, sécurisée et sans suremballage individuel. Une solution qui limite les risques de rayures ou de griffes pendant le transport interne tout en réduisant les emballages nécessaires.

Un choix simple en apparence, mais révélateur de la logique industrielle du site : optimiser chaque étape du processus, protéger la qualité des produits et éviter les pertes inutiles.

## **UNE MENUISERIE ALUMINIUM OÙ LA PRÉCISION RESTE ESSENTIELLE**

Même si l'aluminium permet un haut niveau d'automatisation, la fabrication d'une menuiserie sur-mesure reste un travail de précision nécessitant l'intervention constante des équipes.

Chaque commande est produite selon les dimensions exactes du projet, avec ses propres contraintes techniques, configurations et finitions. Les opérateurs interviennent ainsi à chaque étape clé de la fabrication afin de garantir la qualité et la conformité des produits.

Chaque jour, les équipes réalisent plus de 5 000 découpes de profils aluminium. L'usine reçoit également plus de 60 000 vitrages par an, pour une surface totale supérieure à 80 000 m<sup>2</sup>. Certains vitrages peuvent peser jusqu'à 400 kg.

Cette combinaison entre équipements industriels de pointe et savoir-faire humain permet à Pierret de maintenir un haut niveau de qualité sur l'ensemble de sa production.

**« Derrière chaque menuiserie aluminium, il y a une véritable chaîne de précision. L'automatisation nous apporte performance et régularité, mais la qualité finale dépend toujours du savoir-faire des équipes à chaque étape de fabrication. »** -  
Jean-Pierre Jaumotte, Directeur Production Aluminium.

## **L'ALUMINIUM : UN MATÉRIAU PENSÉ POUR DURER**

Chez Pierret, les gammes aluminium, comme celles en PVC ou en bois, sont développées autour de deux priorités : la durabilité et la performance thermique.

Les menuiseries aluminium intègrent des systèmes à rupture de pont thermique conçus sur mesure par le département Recherche & Développement afin d'atteindre de hauts niveaux d'isolation et de confort. Chaque jour, près de 450 longueurs de profils sont serties afin d'intégrer ces coupures thermiques, soit environ 620 000 mètres par an. Pierret maîtrise donc l'ensemble du processus de sertissage au sein de son usine de Bertrix afin de garantir les meilleures performances thermiques.

Au-delà des performances énergétiques, l'aluminium séduit également par son excellente résistance dans le temps, sa stabilité et son entretien limité. Des qualités qui permettent à Pierret de proposer une garantie TOTALE de 20 ans, unique sur le marché, et qui témoigne de la volonté du fabricant belge de concevoir des menuiseries pensées pour durer.

## **UNE APPROCHE INDUSTRIELLE PLUS DURABLE**

Les investissements réalisés sur le site aluminium de Bertrix s'accompagnent également d'une réflexion globale autour de l'efficacité énergétique, de la gestion des ressources et de la réduction des pertes de matière.

Aujourd'hui, environ 70 % des composants aluminium utilisés par Pierret proviennent de matériaux recyclés.

L'eau utilisée dans le processus de prétraitement provient notamment d'un réservoir d'eau de pluie. Les eaux usées issues de la production sont quant à elles récupérées, traitées dans une station intégrée puis réinjectées dans le circuit industriel, dans une logique de zéro rejet et d'optimisation des ressources.

Le centre de thermolaquage permet également de récupérer la chaleur produite par les fours afin de chauffer certaines installations de production.

Les surplus de poudre sont filtrés et réutilisés afin de limiter les pertes de matière, tandis que les parties non utilisées des barres aluminium sont recyclées via une filière de valorisation des déchets.

## **SUMITH : LE NOUVEAU LEVANT-COULISSANT ALUMINIUM QUI INCARNE L'AMBITION DE PIERRET**

Parmi les développements récents du site aluminium de Bertrix, le nouveau levant-coulissant SUMITH illustre pleinement la volonté de Pierret de faire évoluer son offre aluminium vers des solutions toujours plus performantes, esthétiques et adaptées aux architectures contemporaines.

Développé après près de deux années de recherche et développement, SUMITH a été pensé pour répondre aux nouvelles attentes du marché : davantage de lumière naturelle, des lignes plus minimalistes et des performances thermiques très élevées.

Les équipes Pierret ont notamment travaillé sur l'affinement de la chicane centrale afin de réduire au maximum les parties visibles du profilé. Ce travail permet d'augmenter significativement la surface vitrée et l'apport lumineux tout en renforçant l'élégance du produit.

Au-delà du design, SUMITH intègre également un important travail technique sur l'isolation et l'étanchéité, permettant d'atteindre des performances thermiques qui se rapprochent de celles d'une fenêtre passive. Un véritable défi dans l'univers du levant-coulissant aluminium.



## L'ALUMINIUM PIERRET EN QUELQUES CHIFFRES

- 1996 : intégration de l'aluminium dans l'offre Pierret
- 2002 : Pierret développe sa propre gamme aluminium
- 2007 : lancement de l'activité aluminium à Bertrix
- 2014 : automatisation de la ligne de production
- 2022 : modernisation du site et développement du thermolaquage
- Environ 140 personnes dédiées à l'activité aluminium
- Environ 400 unités fabriquées chaque jour
- 1 300 tonnes d'aluminium traitées chaque année
- Plus de 5 000 découpes réalisées chaque jour

### Contact presse

Orlanne Guiot

[orlanne.guiot@pierret.net](mailto:orlanne.guiot@pierret.net)

+32 493 64 55 77

